

Makrolon® M410 GF

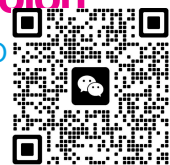
Preliminary Datasheet /

polycarbonate; MVR (300 °C/1.2 kg) 12 cm³/10 min; low viscosity; 10 % glass fiber reinforced; biocompatible according to many ISO 10993-1 test requirements; injection molding; available in opaque colors only; suitable for medical devices

PC-GF10

性能	测试条件	单位	标准	数值
流变性能				
C 熔融指数 (体积)	300 ° C/ 1.2 kg	cm³/10 min	ISO 1133	12
C 熔体黏度	1000 s⁻¹/ 300 ° C	Pa·s	b. o. ISO 11443-A	320
C 成型收缩率, 流动方向	60x60x2 mm	%	ISO 294-4	0.5
C 成型收缩率, 垂直流动方向	60x60x2 mm	%	ISO 294-4	0.5
机械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	3800
C 屈服应力	5 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	80
C 屈服应变	5 mm/min	%	ISO 527-1, -2	3.8
C 名义断裂拉伸应变	5 mm/min	%	ISO 527-1, -2	4.9
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178	3900
C 弯曲强度	2 mm/min	MPa	ISO 178	134
C Izod 缺口冲击强度	23 ° C/ 3 mm	kJ/m²	ISO 21305/based on ISO 180/A	7
C Izod 缺口冲击强度	-30 ° C/ 3 mm	kJ/m²	ISO 21305/based on ISO 180/A	6
热性质				
C 热变形温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1, -2	135
C 热变形温度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1, -2	142
C 维卡软化温度	50 N; 120 ° C/h	°C	ISO 306	147
C 热膨胀系数, 流动方向	23 to 55 ° C	10⁻⁴/K	ISO 11359-1, -2	0.4
C Coefficient of linear thermal expansion, normal	23 to 55 ° C	10⁻⁴/K	ISO 11359-1, -2	0.4
其他性能 (23 ° C)				
C 吸水性 (饱和值)	Water at 23 ° C	%	ISO 62	0.30
C 吸水性 (静态均衡值)	23 ° C; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.12
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1	1270
建议成型工艺参数说明:				
C 标准熔体温度		°C	—	300
C 模具温度		°C	—	100
C 干空气下干燥温度		°C	—	120
C 干空气下干燥时间		h	—	4

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则





Makrolon® M410 GF

声明

发展中产品的不承诺声明

*这是仍处于发展中的产品。我方可能将会编制有关这产品的更详细资料，包括其使用中可能出现的危险性作出修改或补充数据的说明。鉴于这个原因，我方对产品的一致性，加工性和长期使用性或其他生产或应用参数都不作任何保证。因此买方和用户是在没有获得任何保证或担保，完全承担其所有的风险下使用产品。并同意制造商因此使用而出现任何性质的损失不需负上责任。我方对这产品的商品化和连续供货性不作保证。其供应可能随时停止。

典型值

这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意，不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计，加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明，所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。

科思创医疗等级

如需了解科思创产品在医疗应用领域方面的更多信息，请联系您的销售支持联系人获取本公司的指引文件：《在医疗应用领域使用科思创产品的指引》

发行者: Covestro AG
Polycarbonates Business Unit
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
plastics@covestro.com
www.plastics.covestro.com

